

Dez erros mais comuns a evitar na lavagem automatizada

ERROS COMUNS



1	Limpeza de sujidade à base de proteína com água quente na fase de pré-lavagem	A sujidade é cozida nas superfícies, o que torna mais difícil removê-la durante a fase de lavagem subsequente.	Selecione água fria para a fase de pré-lavagem.
2	Usar água fria ou quente da torneira na fase de lavagem ao limpar sujidades oleosas ou gordurosas	A sujidade não é removida das superfícies ou é necessário um tempo de ciclo extremamente longo.	Selecione água quente para as fases de pré-lavagem e lavagem.
3	Lavagem com temperatura da água fora da faixa de operação dos produtos químicos utilizados	A sujidade não é removida das superfícies ou é necessário um tempo de ciclo extremamente longo.	Verifique a faixa de operação nos rótulos dos recipientes de produtos químicos e ajuste a temperatura adequadamente.
4	Realizar o enxágue final com água fria	Tempo de secagem muito longo.	Ajuste a temperatura da fase de enxágue final o mais alto possível.
5	Usar produtos químicos com pH errado	Tempo de lavagem muito longo ou limpeza inadequada.	Use produtos químicos alcalinos para sujidades proteicas e orgânicas e produtos químicos ácidos para sujidades inorgânicas à base de minerais.
6	Usar produtos químicos que criam espuma na câmara	A espuma cria cavitação na bomba, resultando em menor pressão e possíveis danos à bomba. A presença de espuma também pode aumentar o volume de água de enxágue necessário e causar problemas com sensores e leituras de sondas.	Use produtos químicos e temperaturas de lavagem recomendados pelo fabricante
7	Definir tempos longos para as fases de enxágue	Maior tempo total de ciclo.	Reduza o tempo de enxágue e adicione fases de enxágue, se necessário. Aumentar o tempo de água de enxágue recirculada não melhora a eficiência do enxágue.
8	Definir temperatura alta para todas as fases de enxágue	Maior tempo total de ciclo.	Reduza a temperatura para encurtar as fases de enxágue e reduzir o estresse do equipamento. O enxágue final deve sempre ser aquecido para acelerar a secagem.
9	Usar água de baixa qualidade para todas as fases	Baixo desempenho de limpeza, depósitos minerais e alto uso de detergente.	Use água filtrada e sem minerais.
10	Posicionamento incorreto dos itens de carga e sobrecarga de cestos e acessórios	Cobertura inadequada e baixo desempenho de limpeza.	Siga as recomendações do fornecedor da lavadora quanto ao posicionamento dos componentes nos acessórios e evite sobrecarga e sobreposição de itens. Repita os ciclos se necessário.

Referências: <https://www.sterislifesciences.com/resources/documents/article-reprints/automated-washing-principles-and-common-mistakes>

Todos os nomes de empresas e produtos são marcas registradas da STERIS, suas afiliadas ou empresas relacionadas, salvo indicação em contrário. ©2025 STERIS